

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕКЛАМЫ

Файл должен быть подготовлен в форматах **TIF (.tif)** или **EPS (.eps)**.

Все шрифты должны быть переведены в **кривые**.

Цветовая модель – **СМУК**.

Не внедряйте **цветовой профиль**.

Все слои должны быть слиты в **единый слой (Background)**.

Без **альфа-каналов (Channels)**, **путей (Paths)**, **компрессии** и без **масок** (для eps-файлов).

Черный цвет должен состоять из четырех цветов (С-70%, М-60%, Y-50%, К-100%).

Серый цвет должен быть **композитным**, т.е. состоящим из СМУК-цветов.

Суммарное количество красок **не более 300%**, для метрополитена - **не более 270%**.

Для печати с качеством 720 dpi и 1440 dpi - в файле **не более 150 ppi**.

Для печати с качеством 360 dpi - в файле **не более 72 ppi**.

Каждый отдельный макет – один файл.

Размер изображения в файле должен соответствовать **печатному размеру** (масштаб 1:1).

При создании макета следует учитывать **видимый размер**, в который не должна входить значимая информация (слоганы, логотипы, текст и т.д.).

Припуски на обрезку не делать.

В самом макете не должно быть сопроводительной информации.

Название файлов должно состоять из **латинских символов**.

Старайтесь называть файл как можно короче, желательно с указанием печатного размера макета (в мм).

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ПЛОТТЕРНОЙ РЕЗКИ

Все изображения должны быть в векторном формате **eps Illustrator**.

Все шрифты должны быть переведены в **кривые**.

Масштаб изображения – **1:1**.

Все контуры должны иметь **наименьшую толщину**.

Все линии обязательно **замкнутые**, нет градиентов и любых эффектов.

Макет должен быть **без пересекающихся линий**, **без сложных неровных углов с большим количеством ненужных точек**.

Минимальная высота/ширина знаков в макете – **5 мм**, при этом обязательно проверьте минимальную толщину объектов.

Минимальная толщина объектов в макете – **1,5 мм**, но лучше **2-3 мм**.

У макетов с заливкой или рисунком фон должен выходить за контур обрезки на **2 мм**.

В файле для плоттерной резки не должно быть **наложений контуров друг на друга**. В этом месте плоттер **прорежет** пленку несколько раз.